

# Pflichtenheft

zur Angebotserstellung von Mess- und Automatisierungsaufgaben

Für Firma \_\_\_\_\_  
Abteilung \_\_\_\_\_  
Zuständig \_\_\_\_\_  
Telefon / Fax \_\_\_\_\_  
E-Mail / Internet \_\_\_\_\_

## 1. Kurzbeschreibung der Messaufgabe

---

---

---

---

---

### 1.1 Arbeits- und Fertigungsablauf, Beschreibung / Skizze

---

---

---

---

---

### 1.2 Maßzeichnung des Teils / der Teile, Skizze, bzw. Zeichnungsnummer

---

---

---

---

---

(siehe Anlagen, Blatt 1 - ...)

(Bitte Prüfmaße farbig kennzeichnen mit Angabe der jeweiligen Maßtoleranz)

## 2. Messart

Summenmessung

\_\_\_\_\_

Differenzmessung

\_\_\_\_\_

Stufenmessung

\_\_\_\_\_

Schlagmessung

\_\_\_\_\_

MIN

\_\_\_\_\_

MAX

\_\_\_\_\_

Form- und Lageabw. bzw. Bestimmung

\_\_\_\_\_

Die zu vermessenden Teile haben

a) eine Bezugsfläche

\_\_\_\_\_

b) mehrere Bezugsflächen

\_\_\_\_\_

c) keine Bezugsfläche

\_\_\_\_\_

(Einstellmeister bzw. Masterteil)

## 3. Meßtechnische Daten

Werkstoff des Prüflings

\_\_\_\_\_

Mittlere Rautiefe RZ

\_\_\_\_\_ (falls nicht aus der Zeichnung ersichtlich)

Temperatur des Prüflings

\_\_\_\_\_ °C, ± \_\_\_\_\_ °C

## 4. Leistungsanforderungen

Gesamtstückzahl der zu prüfenden Teile p.a. \_\_\_\_\_

Anzahl der zu prüfenden Teile pro Zeiteinheit

Stück/Std. \_\_\_\_\_ oder nur stichprobenweise Prüfung Stück/Std. \_\_\_\_\_

Es soll im 1-, 2- oder 3-Schichtbetrieb

gearbeitet werden \_\_\_\_\_

## 5. Funktionsanforderungen

Die Teile sollen manuell

durch Magazin

automatisch

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

zugeführt werden

Die Teile kommen gereinigt

Ungereinigt

Ungeordnet

Nach einer Richtung geordnet

Im Abstand von

Unregelmäßig

Als Schüttgut in Behältnissen

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

sec

Zur Prüfung (Gerät / Station)

*(nur bei automatischer Zuführung)*

Besteht die Möglichkeit, dass sich im Prüfgut auch andere, nicht zu messende Teile befinden, bzw. teile mit der gleichen Art aber mit anderen Abmessungen?

ja

nein

Ist die voraussichtliche Einsatzstelle starken Erschütterungen oder Vibrationen ausgesetzt?

ja

nein

Sind Sie anerkannter Schwerbehinderter/ Gleichgestellter?

ja

nein

Die Teile dürfen im Rahmen des Prüfvorgangs frei fallen

ja

nein

Sie sind schlag- oder stoßempfindlich

ja

nein

Sie müssen ohne gegenseitige Berührung transportiert werden

ja

nein

Gewünschte Ablage nach erfolgter Prüfung

Von Hand

Automatisch

Ungeordnet in sortierkästen

In Magazine gestapelt

Liegend

Stehend

In Laufrinnen

Auf Transportbändern

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

## 6. Energieversorgung

Eingangsspannung Wechselstrom 220-240 V/50 Hz

Betriebsspannung Gleichstrom

12 V

24 V

Druckluft bar

## 7. Schutzmaßnahmen

Spritzwasser

Vollkommen wasser- und staubdicht

Ex-Schutz mit Eigensicherung

## 8. Anzeige der Messwerte: Hardware

Analoges Anzeigegerät

Digitales Anzeigegerät

Mit LED-Anzeige

Mit LCD-Anzeige

Mit Hintergrundbeleuchtung

Mit Netzwerkschnittstelle

Mit RS 232 C

Oder anderen Schnittstellen, wie z.B. USB

### Optionen Anzeigegerät

Anzeigegerät mit einfachen Steuerfunktionen

Anzeigegerät mit kompletter SPS-Funktion

Anzeige der Messwerte auf dem PC

Normaler PC

Industrie-PC 19"-Technik