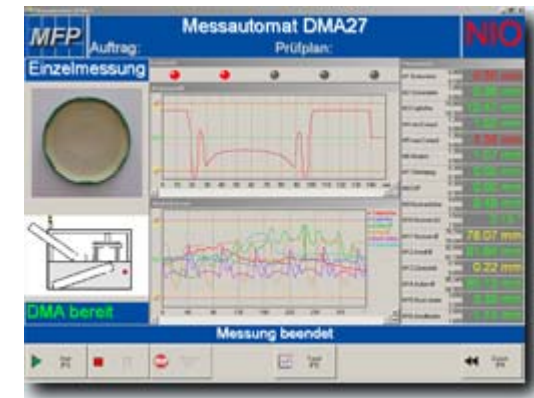


## MFP Cap Checker DMA27 - Messvollautomat für die Deckelvermessung

### Kurzüberblick:

- ✓ antistatisch und lebensmittelverträglich
- ✓ wartungsarme Mess- und Steuertechnik
- ✓ hohe Genauigkeit durch Präzisionssensoren
- ✓ Datenbankanbindung für flexible Messdatennachbereitung
- ✓ einfache und sichere Bedienung auch durch ungeschultes Personal
- ✓ schnelle und zuverlässige Messwertaufnahme und -abspeicherung
- ✓ vollautomatische Vermessung kompletter Prüflose mit sortierter Ablage
- ✓ gleichzeitige Aufnahme aller relevanten Maße wie Nockendurchmesser, Nockenhöhe, Compoundhöhe, Caphöhe und -durchmesser, Unterlappung usw.



### Messtechnik

Durch die Verwendung spezieller Sensoren ist der Messautomat auf die Anforderungen der Deckelvermessung abgestimmt. Je nach zu bestimmender Größe kommen induktive oder inkrementale Präzisionsmesstaster und Winkelaufnehmer zum Einsatz. Geringe Messkräfte durch pneumatisch abgestimmte Kraftbelastung ermöglichen auch bei weichem Compound unverfälschte Messwertaufnahme. Ein Zusammendrücken des Compounds wird vermieden.

### 39 Merkmale einer Messung

Alle relevanten Maße wie Deckel- und Nockenhöhe, Außen- und Nockendurchmesser, Compoundhöhe und -überdeckung, Nockenbreite und weitere Größen werden in nur einem Prüflauf erfasst. Darüber hinaus wertet der Cap Checker DMA27 die Sicken- und Buttontiefe aus.

### **Anpassung an Ihre Umgebung**

Das flexible Magazinsystem legt die Prüflinge sortiert ab. Auf Wunsch werden andere automatische Zuführungen adaptiert und Modifikationen hinsichtlich der Prüfungsgeometrie vorgenommen. Die Einbindung in MES-Systeme ist vorbereitet.

Gerne liefern wir Ihnen weitere Informationen.

